

TexPERTS

LIQUIDATIONSVERKAUF **VON HOCHWERTIGEN TEXTILMASCHINEN** **MASCHINENKATALOG**

**MASCHINEN UND ANLAGEN ZUR AUSRÜSTUNG UND
HOCHVEREDLUNG VON FLACHGEWEBE**



**IM ZUGE DER ZENTRALISIERUNG DER TEXTILPRODUKTION, LIQUIDIEREN
WIR IM NAMEN/AUFTRAG DER SETEX TEXTIL GMBH, DIE HOCHWERTIGEN
MASCHINEN UND ANLAGEN IM STANDORT GREVEN**

by *Textile-Xperts*, Oliver Anderhub

SETEX TEXTIL GMBH
MÜNSTER STR. 112, D-46268 GREVEN
<https://www.setex-textil.de/about-us>

TexPERTS, O.Anderhub, Tel.: +49-211-718 3400, +49-170-444 0900,
www.textilemachinery-Xperts.com / eMail : ttecgbh@aol.com
T-TEC GmbH, Technical Trading, Engineering & Consultancy
Südallee 75, D-40593 Düsseldorf-Benrath/Germany

PRÄAMBEL:

SETEX Textil GmbH in Greven, entstand aus der im Jahr 2012 der SETEX GmbH übernommenen Textilunternehmens Anton Cramer GmbH & Co. KG, einer der letzten Webereien und Ausrüstung in Deutschland, und konnte seinerzeit entsprechend schnell auf Kundenwünsche und Trends am Markt reagieren. Anton Cramer seinerzeit und SETEX im Folgenden, webt, strickt und veredelt Textilien. Seit über 110 Jahren war die Firma Anton Cramer das Unternehmen und Partner in den Bereichen „fashion fabrics“ mit Oberstoffen für den Bekleidungs-bereich und „home textiles“ mit Matratzenbezugsstoffen sowie Inletts. Mit Übernahme der Anton Cramer durch die SETEX Textil GmbH im Jahr 2012, führte das Unternehmen im Rahmen des Produktionsprozesses alle vorgenannten Leistungen unter einem Dach fort und liefert maßgefertigte Produkte sowie individuelle textile Lösungen. So unter anderem technische Textilien, die der Künstler „CRISTO“ in Auftrag gab, das Reichstags-gebäude in Berlin sowie den Triumphbogen zu Verhüllen, oder gar die Schaffung der „FLOATING PIERS“ am Lago Di Iseo in Italien.

© QUELENNACHWEIS TEXT : Teile aus STP Business Information GmbH

LIQUIDATION DER AUSRÜSTUNG DER SETEX TEXTIL GMBH, GREVEN

Die Unternehmensgruppe der SETEX Textil GmbH hat sich dazu entschlossen, den Unternehmensbereich der Ausrüstung innerhalb der Gruppe zu zentralisieren, Synergien der bestehenden Standorte zu bündeln, auszubauen und zu festigen. Aus diesem Grunde wird die Ausrüstung im Produktionsstandort Greven im Zuge eines geordneten Rückzuges, liquidiert.

PRODUKTION/ZUSTAND DER MASCHINEN UND ANLAGEN

Die Produktion wird zum Jahresende 2021, Beginn des Jahres 2022, eingestellt. Alle Maschinen verfügen über eine EU-Konformitätserklärung, ausgenommen Maschinen, die im Zuge des Bestandschutzes, älteren Baujahres sind, sich jedoch in einem exzellenten, regelmässig gewarteten und gemäß der gesetzlichen Bestimmungen und Vorgaben des TÜV's sich im geprüften Zustand, befinden. Alle Maschinen stehen am Standort, sind angeschlossen und können jederzeit, nachdem die Produktion eingestellt wird, wieder in Betrieb genommen werden.

STANDORTSITUATION

Der Standort verfügt über 1 LKW-Rampe, das Unternehmen ist energetisch vollständig angeschlossen, das Kesselhaus in Betrieb, Flurförderfahrzeuge sind vorhanden.

TexPERTS / Textile-XPERS.COM / SERVICE

TexPERTS steht für einen professionellen, individualisierten und kundenorientierten Service der nationalen und internationalen Textilindustrie, und das seit 30 Jahren, davon 25 Jahre als Unternehmen. Dies umfasst alle Bereiche einer anvisierten Investition eines Textilunternehmens in gebrauchten Maschinen und Anlagen, deren Bedarf zum jetzigen Zeitpunkt besteht und zu bedienen gilt, statt die Kontrahierung von Neumaschinen, gegenwärtig behaftet mit einer Lieferzeit von bis zu 14 Monaten.

So in diesem Fall der verfügbaren Maschinen aus der Liquidation der Ausrüstung in D-46268 Greven.

LIEFERUNG/LEISTUNG

Wir zeichnen verantwortlich und bieten an :

- Besichtigung und Inaugenscheinnahme der Maschinen mittels persönlicher Begleitung oder virtuell
- professionelle Demontage, Verpackung, Verladung, Transport, Verschiffung
- im Bedarfsfall, Remontage und Inbetriebnahme
- Koordination und Organisation im Zuge der Installation von Zahlungsinstrumenten
- Installation/Abwicklung und Koordination der gesamten Kaufpreiszahlungsabwicklung
- Begleitung, Unterstützung als auch Ausarbeitung etwaiger Genehmigungsprozesse



MASCHINENLISTE

-freibleibend, vorbehaltlich Zwischenverkauf-
Seite 1

- 01) 01 x OSTHOFF SENGMASCHINE No. 08/12805, Baujahr 2001, modernisiert, WOB 2.800 mm, geeignet für eine Warenbreite von bis zu 2.600 mm, hoher Wareneinlauf mit Warenbahnführer Fabrikat ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020, Bürstkasten OSTHOFF Typ VP 99, Einführung in Sengmaschine mit 2 Sengbalken Typ VARIOJET, geeignet für einfaches und doppelseitiges oder doppelt einseitiges Sengen, Tangentialsengen, Sengen auf Kühlwalze, Warenauslauf über Edelstahlumlenkwalzen und Einführung in OSTHOFF VP Bürst- und Funkenlöschkasten Typ VP99 Bj. 2014, BENNINGER Entschlichtungsabteil Typ EXTRACTA mit doppelbahniger Warenführung, ca 20 mtr Wareninhalt, Auslauf und Führung der Ware in 2. Entschlichtungsabteil Typ BENNINGER EXTRACTA mit doppelter Warenführung und einem Inhalt von ca 25 mtr, 2 Walzen Quetschwerk, Auslauf auf Kaulenwickler, Maschine ausgestattet mit Flusenfilteranlage sowie Nasszyklon, LENZE INVERTER
- 02) 01 x ERBATECH WASCH/DEMINERALISIERUNG/ENTSCHLICHTUNGS/BLEICHABTEIL Bj. 2014, WOB 2.000 mm, mit hohem Einlauf, Warenbahnführung Fabrikat ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020, 1. Waschabteil mit doppelter Warenführung mit einem Wareninhalt von ca. 25 mtr, OPTIVAC Saugkompressor mit Vakuumsaugschlitz, Quetschvorrichtung, Kaulenwickler, Dosierung, Visualisierung, LENZE INVERTER
- 03) 01 x LABOR KONDENSIEROFEN Fabrikat MEMMERT
- 04) 01 x Kaulenverweilstation mit 12 Köpfen
- 05) 01 x DOSIERSTATION mit 10 Köpfen und Mengemessvorrichtung, INVERTER, Bj. ca 2014
- 06) 01 x BENNINGER BREITWASCHANLAGE Typ EXTRACTA, 2.000 mm Walzenoberbreite, Bj. 1990, Abwicklung von Kaule über Bogenwalze mit hohem Einlauf, Warenbahnführer Fabrikat ERHARDT & LEIMER Typ KF2020, Umlenkwalzen, SAUGVORRICHTUNG OPTIVAC mit Saugschlitz, BENNINGER EXTRACTA Waschanlage bestehend aus
1. Waschabteil, ca 10 mtr Wareninhalt, Kompensator
2. Waschabteil, ca 15 mtr Wareninhalt, Kompensator
3. + 4. Waschabteil jeweils ca 15 mtr Wareninhalt, Kompensator
5. Waschabteil, ca. 10 mtr Wareninhalt, 2 Walzen Quetschvorrichtung sowie Saugvorrichtung
6. Waschabteil, ca 10 mtr Wareninhalt, 2 Walzen Quetschvorrichtung
Warenabwicklung auf Kaulenwickler Fabrikat MENZEL, INVERTER RELIANCE MAXITRON
- 07) 01 x JIGGER Fabrikat FUNKE/OSTHOFF Baujahr 1977, No. 97223, Walzenoberbreite 2.600 mm, mit Auf/Abwicklung, SIEMENS SITOP POWER 20, LENZE INVERTER
- 08) 01 x KÜSTERS KKV, KALKLOTZVERWEILANLAGE Typ 222.11.1600, Baujahr 1993, No. 106-70413-01, bestehend aus Wareneinlaufrahmen von Abwickler mittels separatem Ab/Aufwickler von Kaule, Foulard mit schwimmender S-Walze, Tauchtrog, Wicklung auf Rolle, SERA Pumpe mit Ansatzstation
- 09) 01 x Kaulenverweilstation mit 8 Köpfen
- 10) 01 x Kaulenverweilstation mit 4 Köpfen
- 11) 01 x Kaulenverweilstation mit 6 Köpfen
- 12) 01 x SPANN/TROCKEN/FIXIER/BESCHICHTUNGSPANNRAHMEN Fabrikat MONFORTS Typ MONTEX, Baujahr 1986, Maschine auf Rahmen installiert, Walzenoberbreite 2.800 mm, geeignet für eine Warenbreite von 2.600 mm, bestehend aus Einlauf am Boden mit Zugwalze Typ F223.14.7400, Maschine No. 16583805, Tänzerwalze, Applikationsfoulard Fabrikat KÜSTERS Typ No. 222.53.2400, Baujahr 1986, No. 106.838.05-03, Nahtwächter, Einführung in Spannrahmen auf Gerüst MONFORTS Typ 12 G/K No. 62706 Baujahr 1986, Beschichtungsvorrichtung, Einführung in Spannrahmen mit optoelektronischer Breitenverstellung Typ FR1501, Fabrikat ERHARDT & LEIMER, Voreilung, horizontale kombinierte Nadel/Kluppenkette, 6 Felder dampfbeheizt, Auslauf Spannrahmen mittels Kühlsektion, Warenführung nach unten auf E+A KOMBI Fabrikat MONFORTS, Auslauf auf doppeltem Kaulenwickler, Kühlwalze, RMS Restfeuchtekontrolle, BAELZ Temperatursteuerung, AML Sensorik, PLUG n PLAY, LENZE INVERTER

MASCHINENLISTE

-freibleibend, vorbehaltlich Zwischenverkauf-
Seite 2

- 13) 01 x Kaulenverweilstation mit 7 Köpfen
- 14) 01 x Kaulenverweilstation mit 6 Köpfen
- 15) 01 x PASTENANSATZSTATION STORK Typ DELTA 32, Baujahr 2015, bestehend aus Waage Typ METTLER TOLEDO, 2 Ansatzbehälter, elektronische Waage SARTORIUS, Rührer, Hochleistungspumpe, Rollenband, Rührer, Visualisierung, Fassbefestigung, Etikettiervorrichtung
- 16) 01 x LABORSPANNRAHMEN MATHIS LABDRYER Typ LTE-SM, No 79207
- 17) 01 x Fasswäscher KLIEVERIK
- 18) 01 x Ansatzstation bestehend aus 2 Ansatzbehälter jeweils mit Rührwerk
- 19) 01 x LABORFOULARD MATHIS 350 mm Walzenbreite
- 20) 01 x KÜSTERS KKV KALTKLOTZVERWEILANLAGE, Typ 222.11.1800, No. 106-75460-02, Baujahr 2001, modernisiert in 2009, Walzenoberbreite 2.000 mm, bestehend aus hohem Wareneinlauf von Kaule mit Kompensator, ERHARDT & LEIMER KF 2080 Warenbahnführer, Foulard mit ECO-VAT Tauchtrog, schwimmender S-Walze, separat angetriebenen Kaulenwickelmotor, INVERTER LENZE, 2 Ansatzbehälter, Pumpe
- 21) 01 x KÜSTERS CONTIDOS FARBDOSIERANLAGE Bj. 2009/2010, mit Ansatzbehälter, Farbküche für Musteransatz, Visualisierung, Steuerung, 6 Dosierköpfen SIEMENS SIMATIC TOUCHPANEL,
- 22) 01 x KÜSTERS WASCHANLAGE / EHEMALS BREITBLEICHANLAGE (kein Dämpfer vorhanden) Typ 222.58.2400, Baujahr 1991, Walzenoberbreite 2.600 mm, geeignet für eine Warenbreite von bis zu 2.400 mm, No. 100.708.1016, 100.708.1313, hoher Wareneinlauf, Warenbahnführung ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020, Einführung in
 1. Waschabteil mit doppelter Warenführung ca 25 mtr Wareninhalt, 2 Walzen Quetschvorrichtung
 2. Waschabteil mit doppelter Warenführung ca 25 mtr Wareninhalt, 2 Walzen Quetschvorrichtung
 3. Waschabteil mit einfacher Warenführung ca 15 mtr Wareninhalt, 2 Walzen Quetschvorrichtung
 Warenüberführung auf 3 Waschabteile (4.5.6. Waschabteil) mit je ca. 25 mtr Wareninhalt, 2 Walzen Endquetsche, Umfahrung, Wicklung auf Kaule über Foulard KÜSTERS Baujahr 1998, No. 225.23.2400 BAUMÖLLER INVERTER, HAASNER STEUERUNGSMODIFIKATION mit LENZE INVERTER
- 23) 01 x Kaulenverweilstation mit 8 Köpfen
- 24) 01 x Kaulenverweilstation mit 8 Köpfen
- 25) 01 x STRANGFÄRBEMASCHINE Fabrikat THIES No. 21774, Baujahr 1989, 103°C, modernisiert in 2003, 3 Kammern jeweils 150 kg Fassungsvermögen, THIES STEUERUNG Typ T10, LENZE/SIEMENS S5 INVERTER
- 26) 01 x SPANN/TROCKEN/FIXIERRAHMEN Fabrikat BRÜCKNER, installiert auf Gerüst, Walzenoberbreite 2.600 mm, 5 Felder gasbeheizt Baujahr 1999/2000, bestehend aus hohem Wareneinlauf, ERHARDT & LEIMER Warenbahnführer Typ KF 2020, J-Box für unterbrechungsfreien Warenlauf mit Kompensator, Umlenkwalzen, Tänzervorrichtung, Einführung in Foulard Fabrikat KÜSTERS Typ 222.58.2400, No. 106755.36-01, oder Umfahrung des Foulards, Umlenkwalzen und motorisch angetriebene Breitstrekriffelvorrichtung als Lattenexpanderwalze (Segmentregelwalze) zur Ausbreitung der Ware für geraden Wareneinlauf mit optoelektronischer Sensorik, auf Rahmen installiertem MAHLO SCHUSS/BOGENRICHTGERÄT Typ RFMC94H mit 4 optoelektronischen Sensoren, Visualisierung, Wareneinführung in Spannrahmen mittels optoelektronischer Breitenverstellung Typ ERHARDT & LEIMER FR 1501, 3 Finger Kantenausroller, horizontal kombinierte Nadel/Kluppenkette, 5 Felder = 10 ECLIPSE Gasbrenner, Kühlzone, Visualisierung am Auslauf, SIMATIC Touch Panel, unten am Boden installierter Bogenwalze, Kompensator (ca 30 mtr) Musterentnahmetisch mit Schneidvorrichtung, 2 Kühlwalzen, Restefeuchtmessvorrichtung RMS MAHLO, Kaulenwickler, SIMATIC HMI Visualisierung, LENZE INVERTER sowie SIEMENS SIMATIC VISUALISIERUNG

MASCHINENLISTE

-freibleibend, vorbehaltlich Zwischenverkauf-
Seite 3

- 27) 01 x TEXTIL + GLÄTTKALANDER für Matratzendrell und Flachgewebe, sogenannter Drell-Kalander Fabrikat RAMISCH+CO, Bj. 1969, Walzenoberbreite 2.400 mm, geeignet für eine Warenbreite von bis zu 2.200 mm, Typ RK640, 6 Walzen, 40 tons hydraulischer Druck, bestehend aus hydraulikbetriebenen Abwickelmotor für Ware von Kaule über Kompensator Fabrikat MENZEL,Edelstahlwarenführungswalzen mitz Metallmelder auf Kompensator, 6 Kalandervalzen, Konfiguration oben/unten
STAHLWALZE verchromt, poliert, dampfbeheizt, Durchmesser ca. 390 mm
RACOLAN Kunststoffmachon Durchmesser ca. 500 mm
RACOLAN Kunststoffmachon Durchmesser ca. 500 mm
RACOLAN Kunststoffmachon Durchmesser ca. 500 mm
STAHLWALZE verchromt, poliert, dampfbeheizt, Durchmesser ca. 400 mm
RACOLAN Kunststoffmachon Durchmesser ca. 500 mm
Warenführung über Walzen, Ablieferung über Kühlwalze oder Umfahrung, mechanischer Schussrichter, Umlenkung zum separat angetriebenen Motorwickler für Kaulenwicklung, Warenbahnführung ERHARDT & LEIMER Typ KF10 auf MENZEL Wickler Bj. 1998, in 2001 Modifikation der Antriebe mittels INVERTER BERGES Typ DU 7000
- 28) 01 x MATHIS Laborspannrahmen Typ LTE SM, Typ LABDRYER mit LAB COATER No. 80107, 300 mm WOB
- 29) 01 x SPANN/TROCKEN/FIXIERRAHMEN Fabrikat BRÜCKNER, No. 1.7177.01, Baujahr ca. 2001, 3.000 mm Walzenoberbreite, bestehend aus hohem Wareneinlauf, 2 Spannungs/Lattenexpanderwalzen Fabrikat ERHARDT & LEIMER, Einführung in Applikationsabteil mit 5 mtr Wareninhalt 3.000 mm Oberbreite, OPTIVAC Vakuumsauge 3.000 mm WOB,, BRÜCKNER 2 Walzen Foulard mit Tauchtrog 2.800 mm WOB, SIMATIC Visualisierung, MAHLO Schuss/Bogenrichter 3.000 mm WOB, Typ RFMC Serie, Rakelbeschichtung ZIMMER 2.800 mm WOB, Einführung in Spannrahmen mit 2 x 2-Finger Kantenausbreiter ERHARDT & LEIMER sowie optoelektronische Breitenverstellung, Spannrahmen WOB 3.000 mm, Dämpfabteil, MAHLO Meteranzeige-vorrichtung, horizontal kombinierte Nadel/Kluppenkette, 7 Felder gasbeheizt mit BRÜCKNER RATIO PAC Gasbrenner (14), Kühlzone, Warenablieferung auf Abtafler/Kaulenwickler, VION SIEMENS Visualisierung, Wärmerückgewinnung installiert oberhalb Spannrahmen, Feuerlöschvorrichtung, LENZE INVERTER
- 30) 01 x HANSA SCHAUMMIXER
- 31) 01 x SPANN/TROCKEN/FIXIERRAHMEN Fabrikat BRÜCKNER, Typ HNN-SFP-18/6-937, No. 43056, Baujahr 2006, 6 Felder gasbeheizt, Walzenoberbreite 2.000 mm, bestehend aus hohem Wareneinlauf, Rutschmulde für unterbrechungsfreien Warenlauf, Kompensator, hohem Umlenkwareneinlauf, Kantenführung Fabrikat ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020, Einführung in Foulard Fabrikat BRÜCKNER Typ BRU-FS-2, hoher Wareneinlauf und Warenführung auf Foulard Fabrikat BRÜCKNER Typ FS2, Warenführung über MAHLO SCHUSS-BOGENRICHTGERÄT mit Satelitbedieneinheit RFMC 12 Serie, Einführung auf Beschichtungsvorrichtung ZIMMER geeignet für einfaches/doppelseitiges Beschichten oder Umfahrung der Beschichtungsvorrichtung, Einführung in Spannrahmen mittels 2 Finger Kantenausbreiter, ERHARDT & LEIMER Kantenführung, 6 Felder Spannrahmen gasbeheizt mit Kühlzone, oberhalb installierte Kühlwalze, MAHLO SCHUSSRICHTER am Auslauf für kantengerades Wickeln auf Kaule, Einführung in Rutschmulde für unterbrechungsfreien Warenlauf, hohe Warenführung mittels ERHARDT & LEIMER Warenführung Typ KF 2020, PLEVA Restefeuchtmessvorrichtung, Ablieferung auf Kaule/Tafler, Wärmerückgewinnung, Visualisierung, Gasbrenner Fabrikat BRÜCKNER TYP VALUPAC (12), Schaltschrank mit Klimatisierung, INVERTER
- 32) 01 x BESCHICHTUNG/ANSATZSTATION Fabrikat STORK Typ DELTA 32, Baujahr ca 2006, bestehend aus Rührer, Transportband, Fassbefüllung, Ausgabe, Visualisierung, Digitalisierung, Pumpen,
- 33) 01 x RAMISCH KLEINWEFERS NIPCO STAR Kalander, No. 11182300, Baujahr 1990, WOB 2.650 mm, Y-Bauform, hoher Wareneinlauf, Spannungswalze, Edelstahlumlenkwalzen, Metallmelder, Nahtwächter, Warenbahnführung und Kantenausbreiter Fabrikat ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020, verschiebbarer Bediengang, Kettzugvorrichtung zur Walzenwechslung, Einlauf in Kalander mit Expanderwalze in der Anordnung von oben/unten, 2 horizontal angeordnete elektro-Heisswasser beheizte verschromte und polierte Edelstahlwalze in Y-Form, 3 vertikal installierte Walzen, hier RACOLAN Nylon 6/6 Machon, 2 Baumwollwalzen jeweils ca. 550 mm Durchmesser, Hydraulikstation in Warenlaufriechtung rechts, Schaltschrank an der Wand in Warenlauf rechts vor dem Kalander, Warenablieferung Kaulenwickler oder in Chaising Kalander, Siemens S5 Invertersteuerung mit SIEMENS OP393 Visualisierung.

MASCHINENLISTE

-freibleibend, vorbehaltlich Zwischenverkauf-
Seite 4

KALANDER - FORTFÜHRUNG KALANDERKOMBINATION LOT 30 + 31 ODER INDIVIDUALNUTZUNG

- 34) 01 x RAMISCH KLEINWEFERS NIPCO CHAISING KALANDER, No. 11182400, Baujahr 1990, Walzenoberbreite 2.740 mm, in normalem vertikalem Aufbau, bestehend aus Individual Wareneinlauf oder kontinuierlicher Produktion aus STAR KALANDER mittels Edelstahlführungswalzen mit Drehvorrichtung und Einführung in das Chaising Gestell mit 7 oben/unten liegenden Walzen in 45° Anordnung, oder hoher Wareneinlauf mittels Edelstahlumlenkwalzen mit Kantensteuerung und Warenbreithalter Fabrikat ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020, Bediengang, Warenführung zur Einführung in Kaltkalander bestehend aus 5 RACOLAN Nylon 6/6 Machon Walzen, Kaulenwickler, Bedienpanel in Warenaufrichtung links, Siemens S5 Invertersteuerung mit ePROM
- 35) 01 x SANFORANLAGE Fabrikat MONFORTS No. 64407, Baujahr 1990, modifiziert, Walzenoberbreite 2.700 mm , geeignet für eine Warenbreite von bis zu 2.500 mm, bestehend aus Gummituchbreite 2.560 mm, 65 mm Stärke, separater Abwickler für spannungsfreie Führung der Ware, hoher Einlauf, Kompensator, Rutschmulde (J-Box), hoher Wareneinlauf mit Warenbahnführung ERHARDT & LEIMER Typ KF 2020, ERHARDT & LEIMER Metalldetektor, WEKO Rotorenbefuchtung mit Aggregat, Warenführung mittels Bogenwalzen, Dämpfwalze 600 mm Durchmesser, Einführung in Spannrahmen mit horizontaler Kluppenkette, Spannrahmen 1500 mm Länge mit optoelektronischer Breitenverstellung, Einführung in Gummikalander mit einer Gummituchbreite von 2.560 mm, Gummituchstärke von 65 mm (Gummituch getauscht 10/2021), Einführung in Filzkalander mit Heiz/Trockenzylinder 2000/1000 mm, Filztuchbreite 2.650 mm, Auslauf über Kühlwalze, Kompensator, Abtafler/separater motorisch angetriebener Ab/Aufwickler für Kaule, BERGES INVERTER, TÜV getestet 05/2021
- 36) 01 x SCHMIRGELMASCHINE SUCKER MÜLLER Typ SF4, mit Umhausung, Baujahr 1985, Walzenbreite 2.000 mm, Einführung von Kaule in Schmirgelmaschine, Typ SF 4 mit 4 horizontal installierten Changierwalzen, Bürstvorrichtung, Ablieferung auf Kaulenwickler über Bogenwalze, Hosenfilter mit Ventilator
- 37) 01 x Vertikalschmirgelmaschine Fabrikat MENZEL, Baujahr ca. 1990, WOB 2.000 mm, bestehend aus 6 vertikal installierten Schmirgelwalzen, Absaugung, Wickler auf Kaule, Hosenfilter
- 38) 01 x XETMA MULTISYSTEM XREB Schmirgelmaschine No. 128.0482/NB1800, Baujahr 2004, Walzenoberbreite 2.000 mm, hoher Einlauf, Dämpfeinheit, Einführung in Tambour, Vertikalbürstvorrichtung, 2 Umlenkwalzen, MASTER PRATO BRUSH vertikal installierte Bürstvorrichtung Baujahr 2018 No. 1806, Kompensator, Menzel Kaulenwickler, Hosenfilteranlage, LENZE INVERTER
- 39) 01 x XETMA MULTI SYSTEM XRE Schmirgelmaschine Typ XRE No. 128.0312/NB2600, Walzenoberbreite 2.800 mm, geeignet für eine Warenbreite von 2.600 mm, Baujahr 2011, hoher Wareneinlauf, Einführung in Schmirgeltambour, 2 x vertikale Bürstvorrichtungen, Visualisierung, Ablieferung auf MENZEL Kaulenwickler, Hosenfilteranlage
- 40) 01 x FASERAUFBEREITUNG/BRIKETTIERANLAGE Fabrikat LUWA, No. 01.03/RPF Baujahr 1998, mit ULMIA Zyklon, Brikettiervorrichtung, LENZE INVERTER
- 41) 01 x SCHMIRGELMASCHINE SUCKER MÜLLER Typ SF4, mit Umhausung, Baujahr 1992, No. 163312057, Walzenbreite 2.000 mm, Einführung von Kaule in Schmirgelmaschine, SF 4 Typ mit 4 horizontal installierten und changierenden Walzen, Bürstvorrichtung, Ablieferung auf Kaulenwickler über Bogenwalze, Hosenfilteranlage mit Ventilator, LENZE INVERTER
- 42) 01 x WARENSCHAU/MESS/ROLL/WICKEL/SCHWEISSANLAGE Fabrikat HAGEMANN Typ HIM1850.04, Baujahr 2004, Walzenoberbreite 3.000 mm, bestehend aus hohem Wareneinlauf, Zugwalze, Transportband für spannungsfreien Warenlauf auf elastische Ware, ERHARDT & LEIMER DCS Steuerung, Ober/Unterlicht, variabler Vor/Rückgang, Steigvorrichtung, Warenschau mit Ober/Unterlicht, Warenablieferung auf Steigdocke mit changierender Wicklung, Auswurf auf Folierungsvorrichtung mittels Kantenschweissanlage an den Enden, hoher Abwurf auf Auslauf mittels automatischer Vorrichtung

MASCHINENLISTE

-freibleibend, vorbehaltlich Zwischenverkauf-
Seite 5

- 43) 01 x WARENSCHAU/MESS/ROLL/WICKEL/SCHWEISSANLAGE Fabrikat HAGEMANN Typ HIM1850.04, Baujahr 1980, Walzenoberbreite 2200 mm, bestehend aus hohem Wareneinlauf, Zugwalze, Transportband für den spannungsfreien Warenlauf für elastische Gewebe, ERHARDT & LEIMER DCS Steuerung, variabler Vor/Rückgang, Steigdockenvorrichtung, Warenschau mit Ober/Unterlicht, Warenablieferung auf Steigdocke mit Changierung der Wicklung, Auswurf auf Folierungsvorrichtung mittels Kantenschweissvorrichtung an den Enden, hoher Abwurf auf Packstation mittels automatischer Vorrichtung
- 44) 01 x WARENSCHAU/MESS/WICKELANLAGE Fabrikat LAVATEC Typ F2643D, Baujahr 2004, Walzenoberbreite 2.000 mm, von Sanforkaule auf Tafler mit REAJET Drucker, Ober/Unterlicht, Schneidvorrichtung, Steigdocke, Drucker, Folierung, optoelektronischer Kontrolle
- 45) 01 x WARENSCHAU/MESS/ROLLVORRICHTUNG Fabrikat MENZEL, 2.200 mm Walzenoberbreite, hoher Einlauf, Kompensator, Ober/Unterlicht, Wicklung auf Steigdocke, Folierung, REAJET Kantendrucker,
- 46) 01 x WARENSCHAU/MESS/ROLL/WICKEL/FOLIENSCHWEISSANLAGE Fabrikat HAGEMANN Typ HIM124, Baujahr 1994, Walzenoberbreite 2.500 mm, bestehend aus hohem Wareneinlauf, Ober/Unterlicht, variabler Vor/Rückgang, Steigvorrichtung, Warenschau mit Ober/Unterlicht, Warenablieferung auf Steigdocke mit Changierung der Wicklung, Folienverpackung mit Kantenschweissvorrichtung
- 47) 01 x WARENSCHAU/MESS/WICKELANLAGE Fabrikat unbekannt, Walzenoberbreite 2.000 mm
- 48) 01 x WARENSCHAU/MESS/WICKELANLAGE Fabrikat unbekannt, Walzenoberbreite 2.000 mm
- 49) 01 x WARENSCHAU/MESS/WICKELANLAGE Fabrikat unbekannt, Walzenoberbreite 2.000 mm
- 50) 01 x WARENSCHAU/MESS/WICKELANLAGE Fabrikat BIANCO, Walzenoberbreite 2.000 mm, Typ LINEA PREPARATIONE No. 970942 Baujahr 1998

LABOR UNTERGESCHOSS

- 51) 01 x MARTINDALE PILLINGTESTER James Heal MAXI-MARTINDALE mit 9 Köpfen Serial 909/14/1296
- 52) 01 x MELTING POINT APPARATUS mit Mikroskop
- 53) 01 x MÜLLER Mikroskop
- 54) 01 x Feinwaage Fabrikat SARTORIUS CP 224/5
- 55) 01 x Reissfestigkeitsprüfgerät STATIGRAPH L Typ BZ 2,5 ITM-1SOEM
- 56) 01 x BRESSER ADVANCE Mikroskop Typ ICE
- 57) 01 x GESTER INT. GT D-04 AUTOCOLOR FASTENESS TESTER TU CROCKMETER
- 58) 01 x Klimaaufzeichnungsgerät ZWEIGLE Typ G532
- 59) 01 x Reissfestigkeitsprüfgerät Typ G033B ZWEIGLE
- 60) 01 x Luftdurchlässigkeitsprüfgerät TEXTTEST INSTRUMENTS Typ FX3300 III IRPERMEABILITY TESTER

LABOR OBERGESCHOSS

- 61) 01 x MIELE SOFTTRONIC W3241 Laborwaschmaschine
- 62) 01 x MIELE EDITION 111 Trockentumbler

MASCHINENLISTE

-freibleibend, vorbehaltlich Zwischenverkauf-
Seite 6

- 63) 01 x MATHIS LABDRYER mit Programmer LTE Spannrahmen
- 64) 01 x MATHIS FOULARD Typ LABOMAT
- 65) 01 x MATHIS LABORFOULARD Typ HVF 71806
- 66) 01 x MATHIS LABORFOULARD Typ VFM No. 39096
- 67) 01 x VERIVIDE Lichtbox Typ CAC 120
- 68) 01 x LAVATEC Industrietumbler Typ FL6430
- 69) 01 x LAVATEC Industriewäscher Typ LX 425
- 70) 01 x GOUDKILL SPEEDMASTER Industriewäscher
- 71) 01 x TPSO 450 Industriewäscher
- 72) 01 x DR50 Industrietumbler
- 73) 01 x JUKI Nähmaschine
- 74) 01 x PFAFF Nähmaschine
- 75) 01 x je Musterwäscher BOSCH, Mustertumbler MIELE

ZUBEHÖR/FLURFÖRDERFAHRZEUGE/KAULEN/WERKZEUGE

KESSELHAUS

- 90) KESSEL 1 + 2
02 x KESSEL GEORG HAGELSHWER KOMPAKTKESSEL ANLAGE mit Umhausung
Fabrikat LOOS Typ U25/500 WM G30/3A, 6,0 t/Std, gasbefeuert 16,79 KW, ausgestattet mit
Speisewasserbehälter 0,5 bar, 110°C, No. 15/00972-B01 / 6000 ltr, 4 Speisewasserpumpen
- 91) 01 x ATMOSPHERISCHER FÄRBEJIGGER FABRIKAT THIES, Baujahr 2007, Walzenoberbreite 3.400 mm, geeignet
für eine Warenbreite von bis zu 3.200 mm oder 2 x 1.600 mm, Wareninhalt 800 mtr, ausgestattet mit 2
Ansatzbehälter jeweils mit motorischem Rührer, Einführung/Ausführung in Jigger mittels motorisch
angetriebenen Wickler, THIES T858 Steuerung mit Visualisierung und Touch Panel, INVERTER Steuerung,
Schaltschrankklimatisierung, Maschine geeignet für das Auswaschen, Entschlichtung sowie Färbung
(reaktiv, Kueper, Sulfur, substantielle Farbgebung), Maschine ausgestattet mit Computer für Rezept-,
Lieferhistorie sowie Abspeicherung einzelner Kundenrezepturdaten, automatische Steuerung der
Wasserabgabe, Temperatur, des Färbeprozesses sowie Wärmetauscher/Wasserfilterreinigung zur
Wiederverwendung von Wasser
- 92) 01 x BESCHICHTUNGSVORRICHTUNG OLBRICH Baujahr 2015, Walzenoberbreite 2.200 mm,
Rakelbeschichtung mit Warenspeicherung, Rakel in Höhe und Tiefe variabel verstellbar.

TECHNISCHE DOKUMENTATION DER MASCHINEN / ANLAGEN

Die technische Dokumentation der vorgenannten Textilproduktionsanlagen liegen entsprechend vor,
Genehmigungspflichtige Prüfberichte wie TÜV/Testberichte sind vorhanden und beziehen sich auf die
im Werk Greven installierten Maschinen und Anlagen